

Concerne la géomembrane : **COLETANCHE ES 2**marquée sur le rouleau:
distribuée par :COLETANCHE ES 2
AXTERproducteur : AXTER
lieu de fabrication : COURCHELETTES - FRANCE

- Le demandeur du certificat est certifié ISO 9001.
- La géomembrane est exclusivement fabriquée à partir de matières premières vierges.
- La géomembrane ne contient pas plus de 3 % de matière première transformée, de même formulation, dans la même unité de fabrication (hors découpe de lisières).

FAMILLE DE PRODUITS : BITUME MODIFIÉ*		Valeur certifiée		Plage relative de variation à 95 %				
CARACTERISTIQUES CERTIFIEES			Mini		Maxi			
PHYSIQUES	Largeur maximale de production : 5,2 m							
	Épaisseur fonctionnelle (mm) (EN 1849-1)							
ET	<ul style="list-style-type: none"> Lisse (valeur moyenne) Non lisse Valeur minimale individuelle 		3,80		3,80		4,37	
	Masse surfacique (g/m ²) (EN 1849-1)		4486		4486		5159	
	Poinçonnement statique : (NF P 84-507)							
MECANIQUES	<ul style="list-style-type: none"> Résistance (N) Déplacement (mm) 		450		405		-	
			14		11,9		-	
	Traction (kN/m) (EN 12311-1)							
	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à 15 % déformation Résistance à la rupture Déformation à la rupture 	SP	ST	SP	ST	SP	ST	
			14,8	12	11,1	9,0	-	-
			24	20	18	15	-	-
			55	55	44	44	-	-
HYDRAULIQUES	Perméabilité au liquide (NF EN 14150)	CONFORME						
*La conformité à la famille BITUME a été vérifiée à partir des caractéristiques décrites au verso.								

SP : Sens Production

ST : Sens Travers

Les essais sont effectués suivant les normes citées complétées par le recueil des modes opératoires

*La conformité à la famille a été vérifiée à partir des caractéristiques décrites au verso.

Approuvé par le Directeur,
R. BIGUET


N° certificat : 9501 CQ 15

La certification garantit la conformité du produit fabriqué aux performances annoncées par le producteur. Elle ne garantit en aucune manière l'adéquation du produit certifié aux contraintes techniques du projet. Il appartient au concepteur d'assurer pleinement sa mission et de déterminer les performances requises pour l'application considérée, pouvant justifier l'emploi de produits spécifiques. L'ASQUAL, ne pourra être tenu responsable de désordres consécutifs à une mauvaise adéquation produit certifié / application.

- Les caractéristiques ci-dessous contrôlées en usine ou vérifiées en laboratoire mandaté par l'ASQUAL rendent compte de la durabilité et de la constance du produit.

Définition de la famille (suivant annexe 10 du référentiel)

Géomembrane BITUME MODIFIE

a) Homogénéité de liant : l'imprégnation et l'enduction doivent se faire avec le même liant.

b) Taux de filler maximum :

- 35 % du liant fillérisé (mastic) prélevé en fabrication par extraction au solvant (méthode de référence) ou par calcination

- 35 % par extraction au solvant sur produit fini ou par calcination du mastic récupéré à sec sur produit fini

Le producteur fournira des corrélations entre valeurs de TBA issues de 10 grattage à sec sur la géomembrane et celles issues des prélèvements de liant fillérisé (mastic) en cours de fabrication. Des prélèvements conservatoires de ces derniers seront effectués

c) Température Bille Anneau (TBA) suivant NF EN 1427 sur le liant fillérisé (mastic) prélèvements de liant fillérisé (mastic) en cours de fabrication ou récupéré par grattage à sec sur produit fini

$110^{\circ} \text{C} \geq \text{TBA} \geq 140^{\circ} \text{C}$

d) Pliabilité à froid selon mode UEAtc (*) avec mandrin 20 mm (**) de la membrane dans l'air

$\text{PAF} \leq -20^{\circ} \text{C}$

e) Vieillissement du liant fillérisé (mastic) à 70°C pendant 6 mois en étuve ventilée, puis essais suivants :

TBA sur liant fillérisé (mastic) vieilli suivant NF EN 1427

$\text{TBA} \geq 100^{\circ} \text{C}$

Pliabilité à froid selon mode UEAtc (*) avec mandrin 20 mm dans l'air d'un film de 2 mm de liant fillérisé (mastic) vieilli

$\text{PAF} \leq -5^{\circ} \text{C}$

Elasticité d'un film de 2 mm de liant fillérisé (mastic) vieilli selon mode UEAtc (*)

Pour une éprouvette allongée à 25 %, rémanence $\leq 20\%$.

(*) Directives particulières UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité homogènes en bitume élastomère SBS. Supplément n° 246-4 du bulletin des ATEC Janvier Février 1984.

(**) Diamètre 30 mm si l'épaisseur de la géomembrane est supérieure à 5 mm

Matériaux associés recommandés pour la réalisation des soudures :

Aucun matériau d'apport. La jonction entre deux géomembranes COLETANCHE est réalisée par soudure directe au chalumeau.