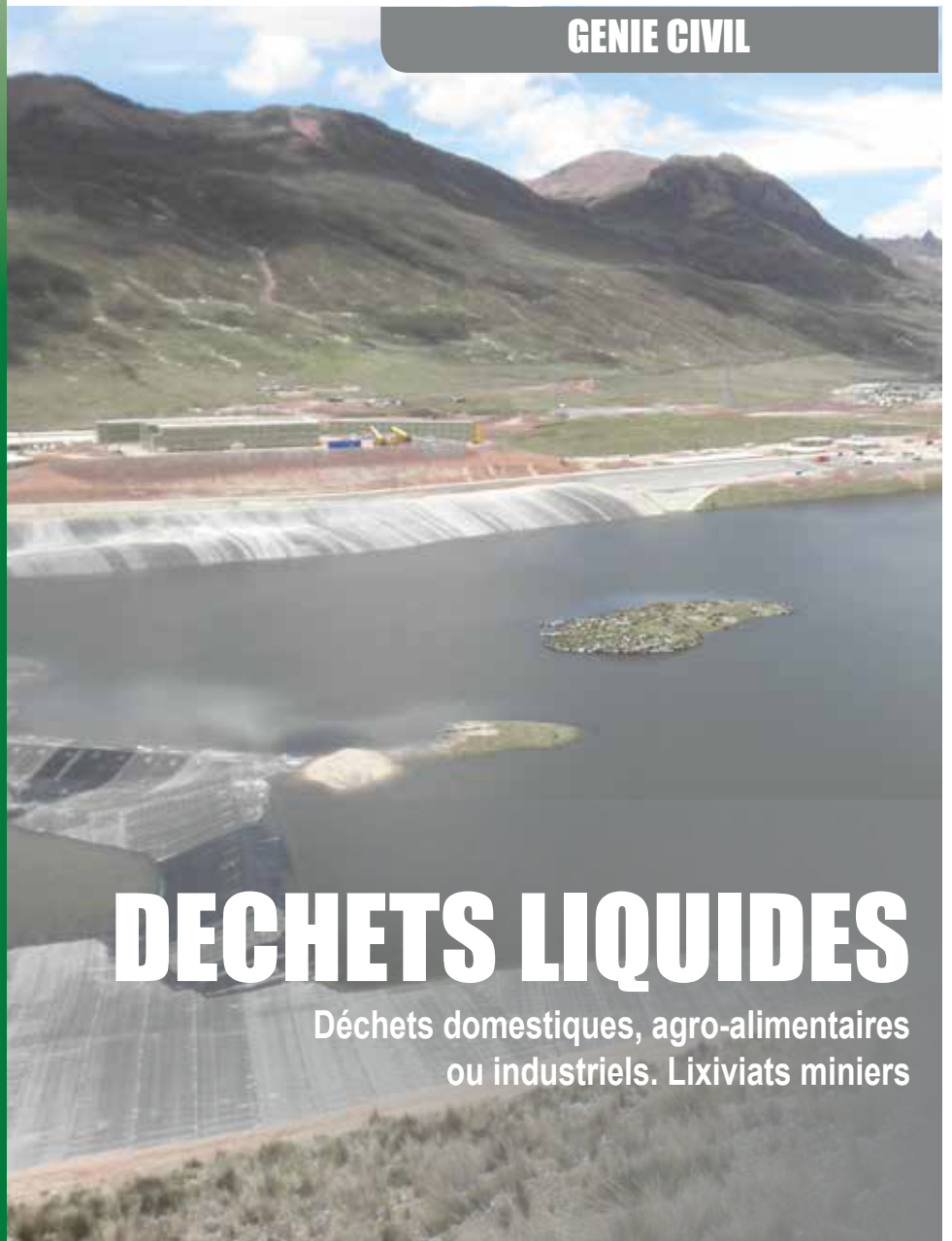




ENVIRONNEMENT  
stockage déchets liquides

# COLETANCHE®

GENIE CIVIL



## DECHETS LIQUIDES

Déchets domestiques, agro-alimentaires  
ou industriels. Lixiviats miniers

# COLETANCHE®

## Géomembrane bitumineuse pour le stockage de déchets liquides

La construction de bassins destinés à retenir les liquides pollués ou les effluents industriels se multiplie et la protection des nappes phréatiques est devenue une priorité en Europe et dans le monde. Cela s'est concrétisé en Europe et en France avec la loi sur l'eau.

Grâce à ses performances naturelles d'étanchéité et sa résistance aux polluants biologiques et chimiques courants, la géomembrane COLETANCHE® est très largement utilisée pour réaliser l'étanchéité de bassins de lixiviation, de bassins de rétention d'eau polluée dans le domaine des mines, de l'industrie, de l'agroalimentaire... De par sa nature COLETANCHE® assure efficacement sa fonction essentielle, l'étanchéité à l'eau, et offre de nombreux autres avantages :

### Grande résistance aux U.V.

La nature du liant élastomère (SBS) et la surface supérieure sablée du COLETANCHE® permettent son utilisation dans des conditions exposées, sans protection particulière contre les rayons ultra-violet. En évitant l'apport d'une couche de protection, l'emploi de la géomembrane COLETANCHE® permet de gagner en volume de stockage.

### Résistance chimique

Le liant à base de bitume-SBS est stable dans les environnements d'eau, eau de mer, saumures et notre Service Technique est à même de répondre à vos attentes spécifiques\*. L'expérience montre l'excellente tenue de COLETANCHE® pour les chantiers suivants : stockage d'eau salée (salines et mines de potasse), agroalimentaire, sucreries, lixiviats de mines de cuivre et de nickel, ...

*\*Une étude détaillée s'avère nécessaire pour des effluents dont le PH est inférieur ou égal à 4 et supérieur ou égal à 13.*

### Compatibilité avec les enrobés

La nature de COLETANCHE® le rend spécialement compatible avec les enrobés ou autres bétons bitumineux\*. Ces matériaux peuvent être employés en couches de protection de la membrane pour permettre le curage des bassins, l'accessibilité des ouvrages aux engins et camions. L'étanchéité est continue.

*\*Une protection par béton fibré ou armé est également possible.*



### Stabilité dimensionnelle

A l'inverse des géomembranes polymériques, sensibles aux phénomènes de dilatation et sujettes aux ruptures de tension, COLETANCHE® présente une grande stabilité dimensionnelle. Cet avantage permet aux ouvrages de supporter la pression des liquides en raison de la planéité conservée (pas de plis ni autres points faibles).

Les parois verticales en béton de grande hauteur peuvent également être étanchées par COLETANCHE® sans contraintes particulières.



## Mise en œuvre et entretiens rapides et fiables

La masse surfacique\* de COLETANCHE® et sa tolérance aux températures comprises entre -20°C et 40°C permettent une mise en œuvre dans des conditions climatiques extrêmes (vent, pluie, froid). Ainsi, en évitant les interruptions de chantiers, les délais sont respectés et les ouvrages rapidement mis en fonction.

*\*Une masse surfacique comprise entre 3,8 et 5.5 kg/m<sup>2</sup> permet à COLETANCHE® de ne pas facilement être déplacé par l'effet du vent. Des techniques d'ancrage intermédiaires permettent son usage même dans des zones très venteuses.*



### RAPPEL DES PERFORMANCES GENERALES

**Une résistance au poinçonnement élevée** qui réduit la préparation des supports et permet un usage « chantier » de la géomembrane sur laquelle les engins peuvent rouler

**Des solutions de raccordements étanches** avec la plupart des matériaux couramment présents sur les chantiers de génie civil : béton, PVC, acier, enrobés

**Un recouvrement aisé sans besoin d'ajout de géogridde** ou autre procédé d'accroche grâce la surface rendue rugueuse par l'apport de sable dans la fabrication.

**Une grande facilité de réparation** des accros par soudure de rustines







## Spécialiste international de l'étanchéité Génie civil

Depuis plus de 40 ans la géomembrane COLETANCHE® est utilisée par les professionnels du Génie civil. Forts de notre expérience dans le domaine de l'environnement, notre service de recherche et développement a mis au point les solutions pour «Stockage Déchets Liquides» en réponse aux exigences environnementales. **De nombreuses références COLETANCHE®** dans cette application dont :

- > 6000 m<sup>2</sup> / Effluents industriels, Rusal's Aughinish / Irlande
- > 86 000 m<sup>2</sup> / Recyclage d'eau industrielle, Sucrerie d'Eppeville / France
- > 520 000 m<sup>2</sup> / Effluents miniers, Kittilä / Finlande
- > 21 000 m<sup>2</sup> / Bassin de décantation / France, Pau
- > 13 000 m<sup>2</sup> / Marais filtrant la Malbaie / Canada...

**Service commercial et technique  
Amérique du Nord**  
Tel. : +1 (514) 903-1912  
Email : info@axtercoletanche.com

**Service commercial export**  
Tel. : +33(0)1 01 46 09 39 77  
Email : jacinto@axter.eu

**Service commercial France**  
Tel. : +33(0)6 61 00 58 73  
Email : ulrich@coletanche.com

**Service technique**  
Tel. : +33(0)1 46 09 39 75  
Email : bertrand.breul@axter.eu

documentation@axter.eu

[www.coletanche.com](http://www.coletanche.com)

