

Ficha técnica del producto

COLETANCHE XP2

Presentación

Coletanche XP2 es una geomembrana bituminosa a base de betún elastomérico.

Campo de aplicación

Solicitaciones mecánicas medias, con o sin cobertura (incluyendo mezclas de asfalto en caliente). Por ejemplo:

- Cobertura superior de vertederos y escombreras de minas, barreras de biogás,
- Plataformas de metanización, áreas industriales,
- Reservorios para almacenamiento de aguas, residuos mineros o industriales,
- Canales.

La elección del uso del producto debe realizarse tras previa consulta.

Instalación

Por soldadura con soplete a gas u otro sistema similar.

Almacenamiento

En ningún caso se deben almacenar directamente en el suelo. Prever soportes adecuados (bloques de concreto, vigas metálicas, vigas de madera) de una altura mínima de 35 cm para colocar bajo los extremos de los canutos.

Composición (a título indicativo)

Refuerzo:	Geotextil	200 g/m ²
Refuerzo:	-	-
Aglomerante asfáltico:	Betún elastomérico	3800 g/m ²
Acabado cara exterior:	Arena	250 g/m ²
Acabado cara inferior:	Película siliconada	15 g/m ²

Características

		Normas	Unidades	Promedio	Mínimo
Dimensiones	Longitud	-	m	100	99
	Ancho		m	5.10	5.01
Espesor (en producto terminado)		ASTM D5199	mm	3.20	3.00
Masa superficial		ASTM D5261	kg/m ²	4.30	3.90
Resistencia al desgarro	Sentido longitudinal	ASTM D4073	N	650	550
	Sentido transversal			600	500
Propiedades de tracción: Fuerza máxima	Sentido longitudinal	ASTM D7275	kN/m	20	17
	Sentido transversal			18	15
Propiedades de tracción: Elongación máxima	Sentido longitudinal		%	40	30
	Sentido transversal			40	30
Punzonamiento estático		ASTM D4833	N	490	450
Flexibilidad a bajas temperaturas	Sentido longitudinal	ASTM D5147	°C	-20	-15
	Sentido transversal			-20	-15
Permeabilidad al agua		ASTM E96	m/s	6.10 ⁻¹⁴	<
Permeabilidad al gas		ASTM D1434-82	m ³ /(m ² .d.atm)	2.10 ⁻⁴	<

El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de sus productos.