

FICHE TECHNIQUE

COLETANCHE XP2 HFA

PRESENTATION

COLETANCHE XP2 HFA est une géomembrane bitumineuse, à base de bitume élastomère.

UTILISATION

Sollicitations mécaniques moyennes :

- Terrils de grandes hauteurs,
- Bassins hydrauliques,
- Bassins pour effluents individuels,
- Canaux,
- Aires industrielles.

L'angle de frottement est identique sur les deux faces.

La validation de votre choix de produit doit se faire sur consultation.

MISE EN ŒUVRE

Par soudure au chalumeau ou autre procédé similaire

STOCKAGE

En aucun cas stockés à même le sol. Prévoir des supports adaptés (parpaings, glissières, madriers de bois) d'une hauteur minimale de 1.2 pi à placer sous les extrémités du mandrin.

COMPOSITION

(à titre indicatif)

Armature (oz/yard ²) :	Géotextile	5,9
Liant (oz/yard ²) :	Elastomère	112,1
Finitions surface (oz/yard ²) :	Sable	7,4
Finitions sous-face (oz/yard ²) :	Film siliconné pelable	1,2

CARACTERISTIQUES

		NORME	UNITES	MOYENNE	Min
Dimensions	Longueur	-	ft	328	325
	Largeur		ft	16,7	16,4
Epaisseur sur produit fini		ASTM D 5199	mils	126	118
Masse surfacique		ASTM D 3776	oz/yard ²	127	115
Résistance à la déchirure	Sens Long	ASTM D 4073	lbf	146	124
	Sens Travers			135	112
Propriété en traction :	Sens Long	ASTM D 7275	lbf/in.	114	97
	Sens Travers			103	86
Propriété en traction : Allongement maximal	Sens Long	ASTM D 7275	%	40	30
	Sens Travers			40	30
Résistance au poinçonnement statique		ASTM D 4833	lbf	110	101
Souplesse à basse température	Sens Long	ASTM D 5147	°F	-4	5
	Sens Travers			-4	5
Transmission de la vapeur d'eau		ASTM E 96	m/s	6.10 ⁻¹⁴	<
Perméabilité aux gaz		ASTM D 1434-82	m ³ /(m ² .j.atm)	2.10 ⁻⁴	<

NOTE : AXTER COLETANCHE INC se réserve le droit, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux. En conséquence, toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

